

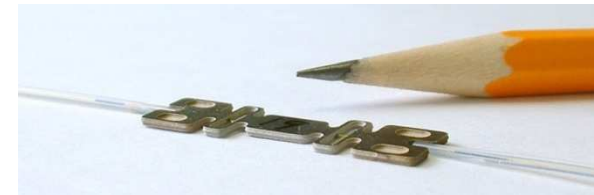
Energie, Messen mit Licht!

Anwendungen	Vorteile der faseroptischen Systeme
Strukturbelastungen	<ul style="list-style-type: none">• Platzsparen durch Multiplexing; eine dünne Faser mit bis zu 30 Sensoren• Dehnung, Temperatur und Kompensation in einer Faser• Schnelle Installation durch Punktschweißung• Direkte Dehnungsmessung ohne Umrechnung
Temperaturüberwachung	<ul style="list-style-type: none">• Sensorintegration in Kunststoffe oder Faserverbundwerkstoffe• Platzsparende Verlegung• Hohe Präzision 0,05°C
Faserverbundwerkstoffe	<ul style="list-style-type: none">• Integration der Sensorfaser in die Bauteile bei der Herstellung.• Belastungs- und Temperaturmessung im inneren der Bauteile.
Verformungsmessungen (Langzeitstabilität)	<ul style="list-style-type: none">• Mit punktschweißen Driftfrei auch über Jahre• Direkte Dehnungsmessung ohne Umrechnung
Überwachung von Behältern	<ul style="list-style-type: none">• Sensor ist frei von elektrischer Leistung (EX-Schutz)• Nutzbar mit Standard Vakuum-Sicherheitsausführung
Antennen, Kabel, Kommunikationsleitungen	<ul style="list-style-type: none">• Überwachung von mechanischen und thermischen Eigenschaften während des Betriebs.• EMV, keine Emission, immun gegen Immission



Faseroptisches System, technische Daten:

Eigenschaften / Extras	Werte
Abtastraten	Bis 1 KHz (Standard)
Präzision (Wiederholgenauigkeit)	0,2µε 0,2pm 0,05°C
Temperaturgenauigkeit	± 1°C
Auswerteeinheit	Bis zu 120 Sensoren pro System Bis zu 16 Kanäle pro System
Faserverbindung zwischen Sensor und Auswerteeinheit	Bis zu 1.000m sind in der Standardkonfiguration problemlos möglich
Stabilität	Driftfrei in den Sensoren oder der Auswerteeinheit.
Anschlüsse	Netzwerk, USB, Can, etc.
Software	Lab View, open Source Konfektionierte Auswertungssoftware auf Anfrage
Speicher	Erweiterungsmodule für die Datenspeicherung



LIGHT THE UNKNOWN

INFAP
INDUSTRIAL FIBER APPLICATIONS

INFAP , München

Tel.: +49 89 74120106

info@infap.de / www.infap.de